

**PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU
D'UN MATERIAU PREVU A L'ARTICLE 5
DE L'ARRÊTE DU 21 NOVEMBRE 2002**

Valable 5 ans à partir de la date de délivrance

PROCES-VERBAL N° 14-00137 L

et 1 annexe de 7 pages

MATERIAU présenté par :

**PINTA ENAC SAS
Rue des Chevries - BP 70137
78416 AUBERGENVILLE
FRANCE**

REFERENCE(S) COMMERCIALE(S) : **AMORTSON Bi10A M1**

DESCRIPTION SOMMAIRE :

Masse lourde viscoélastique à base de bitume, de charges minérales haute densité et d'élastomère, autoadhésif sur une face et recouvert d'une feuille aluminium sur l'autre face
Masse surfacique nominale: 10 kg/m²
Epaisseur nominale : 5.4 mm
Coloris : aluminium

RAPPORT D'ESSAI :

N° 14-00137 du 31 janvier 2014

NATURE DES ESSAIS :

Essai par rayonnement

CLASSEMENT :

M 1 en pose collée sur tôle en alliage aluminium 5754 H 111 d'épaisseur 2 mm

DURABILITE du classement (Article 5 de l'annexe 2) : non limitée a priori.

Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essai annexé.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

NOTA : Sont seules autorisées les reproductions intégrales et par photocopie du présent procès-verbal de classement ou de l'ensemble procès-verbal de classement et rapport d'essai annexé.

A Lyon, le 31 janvier 2014

**Responsable de Site ou son représentant
Bruno CHEVET**



P.O



ACCREDITATION
N° 1-0101*
PORTÉE
COMMUNIQUÉE
SUR DEMANDE

Direction Régionale Rhône-Alpes PACA
Avenue Guy de Collongue • 69134 ECULLY CEDEX
Tél : (+33) (0)4 72 86 16 00 • Fax : (+33) (0)4 78 43 39 66
SIRET 433 430 832 00017

Siège Social : 14 rue des reculettes – 75013 PARIS • Tél : +33 (0)1 44 08 19 00 • Fax : +33 (0)1 44 08 19 39 • www.ifth.org

SIRET 433 430 832 00108 – NAF 729Z – TVA : FR 39 433430832 – CENTRE TECHNIQUE INDUSTRIEL (LOI DU 22 JUILLET 1948 – ARRETE DU 14 AVRIL 2000)

Ecuyy, le 31/01/2014

PINTA ENAC SAS
Mme RANFER Christelle
ZAC DES CHEVRIES
RUE DES CHEVRIES
78410 AUBERGENVILLE
FRANCE

Nos références : DL131216-017

RAPPORT D'ESSAI N° 14-00137
Ce rapport annule et remplace le précédent édité le 24/01/2014

Seuls les essais effectués sous le couvert de l'accréditation COFRAC portent cette mention explicite
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

OBJET DE LA DEMANDE

Réf. Client :

Date de demande : 05/11/2013

Commande client : Mail de Christelle RANFER

Echantillons reçus le : 21/01/2014

Objet : Essais de réaction au feu

N° CE/CL :

N° CQ :

REFERENCE(S) ECHANTILLON(S)

14-00137-001 : AMORTSON BI10A M1

Pascal DENIZART
Direction Qualité et Solutions d'Entreprise



Nombre de pages : 7

Annexes : 0

« Pour déclarer ou non la conformité à la spécification, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat. Les conformités ne sont données que pour les résultats associés à une spécification. Les résultats de ce rapport ne sont valables que pour les échantillons soumis à essai à l'IFTH. »

I.F.T.H. service clientèle

Avenue Guy de Collonge - 69134 ECULLY CEDEX
FRANCE

SIRET 433 430 832 00017

Ce rapport a été validé électroniquement conformément aux exigences de la norme NF EN ISO/CEI 17025

Siège Social : 14 rue des Reculettes - 75013 PARIS - Tél : (+33) (0)1 44 08 19 00 - Fax : (+33) (0)1 44 08 19 39 - www.ifth.org
SIRET 433 430 832 00108 - NAF 7219Z - TVA : FR 39 433430832 - CENTRE TECHNIQUE INDUSTRIEL (LOI DU 22 JUILLET 1946 - ARRETE DU 14 AVRIL 2000)

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON ANNONCEE PAR LE CLIENT

14-00137-001	AMORTSON BI10A M1
Masse surfacique annoncée	10 kg/m ²
Epaisseur annoncée	5,4 mm
Coloris	Aluminium
Demandeur de l'essai	PINTA ENAC SAS
Nom et adresse du producteur	PINTA ENAC SAS RUE DES CHEVRIES - BP 70137 78416 AUBERGENVILLE
Nom et adresse du distributeur	PINTA ENAC SAS RUE DES CHEVRIES - BP 70137 78416 AUBERGENVILLE
Autre	Masse lourde viscoélastique à base de bitume, de charges minérales haute densité et d'élastomère, autoadhésif sur une face et recouvert d'une feuille aluminium sur l'autre face. Self adhesive viscoelastic load made of bitumen, high density mineral load and elastomer, with an aluminum foil one side

SYNTHESE DES RESULTATS

14-00137-001	AMORTSON BI10A M1
--------------	-------------------

Seuls les essais repérés par le symbole (*) sont effectués sous le couvert de l'accréditation COFRAC

Mesures	Résultats	Critère d'acceptation	Conformité
---------	-----------	-----------------------	------------

Norme

(*) NF P 92-501 (Décembre 1995)

Pré-traitement : Aucun

Conditionnement des échantillons avant essais	(23 ± 2)° C et (50 ± 5) % HR jusqu'à masse constante		
Nombre d'échantillon testés	4		
Type de pose	Collé sur tôle en alliage aluminium 5754 H 111 d'épaisseur 2 mm		
Date de l'essai	10/12/2013		
Indice de classement moyen q	0		--
Commentaires :			

(*) NF P 92-501 (Décembre 1995)

Pré-traitement : Aucun

Conditionnement des échantillons avant essais	(23 ± 2)° C et (50 ± 5) % HR durant 7 jours minimum		
Nombre d'échantillon testés	3		
Type de pose	Collé sur tôle en alliage aluminium 5754 H 111 d'épaisseur 2 mm		
Date de l'essai	20/01/2014		
Indice de classement moyen q	4.4		--
Commentaires :	Essai effectué sur le produit sans son parement feuille aluminium. Test carried out on the product without its aluminum sheet.		

DETAILS DES RESULTATS

14-00137-001	AMORTSON BI10A M1
--------------	-------------------

**Sécurité contre l'incendie. Bâtiment - Essais de réaction au feu des matériaux. Essai par rayonnement applicable aux matériaux rigides ou rendus tels (matériaux de revêtement collés) de toute épaisseur et aux matériaux souples d'épaisseur supérieure à 5 mm
NF P 92-501 (Décembre 1995)**

Essai effectué sous couvert de l'accréditation COFRAC

CONDITIONS OPERATOIRES

Conditionnement des échantillons avant essais	(23 ± 2)° C et (50 ± 5) % HR jusqu'à masse constante
Nombre d'échantillon testés	4
Type de pose	Collé sur tôle en alliage aluminium 5754 H 111 d'épaisseur 2 mm
Date de l'essai	10/12/2013
Pré-traitement : Aucun	

RESULTATS

Eprouvette 1

Echantillon testé	Aluminium
Trait de scie sur face exposé	Oui
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	/
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	/
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	0
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	0
calcul de l'indice q	0

Eprouvette 2

Echantillon testé	Aluminium
Trait de scie sur face exposé	Oui
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	/
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	/
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	0
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	0
calcul de l'indice q	0

Eprouvette 3

Echantillon testé	Aluminium
Trait de scie sur face exposé	Oui
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	/
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	/
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	0
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	0
calcul de l'indice q	0

Eprouvette 4

Echantillon testé	Aluminium
Trait de scie sur face exposé	Oui
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	/
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	/
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	0
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	0
calcul de l'indice q	0
Indice de classement moyen q	0

OBSERVATIONS

RAPPORT D'ESSAI N° 14-00137

DETAILS DES RESULTATS

14-00137-001

AMORTSON BI10A M1

**Sécurité contre l'incendie. Bâtiment - Essais de réaction au feu des matériaux. Essai par rayonnement applicable aux matériaux rigides ou rendus tels (matériaux de revêtement collés) de toute épaisseur et aux matériaux souples d'épaisseur supérieure à 5 mm
NF P 92-501 (Décembre 1995)**

Essai effectué sous couvert de l'accréditation COFRAC

CONDITIONS OPERATOIRES

Conditionnement des échantillons avant essais	(23 ± 2)° C et (50 ± 5) % HR durant 7 jours minimum
Nombre d'échantillon testés	3
Type de pose	Collé sur tôle en alliage aluminium 5754 H 111 d'épaisseur 2 mm
Date de l'essai	20/01/2014
Pré-traitement : Aucun	

RESULTATS

Eprouvette 1

Echantillon testé	Noir
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	281
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	301/361/462
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	322/415/1063
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	676
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	351
calcul de l'indice q	4.8

Eprouvette 2

Echantillon testé	Noir
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	201
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	220/390/935
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	351/907/947
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	660
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	231
calcul de l'indice q	4.5

Eprouvette 3

Echantillon testé	Noir
Instant première inflammation sur face inférieure ti1 (en s)	225
Instant première inflammation sur face supérieur ti2 (en s)	/
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face inférieure td1 (en s)	278
Instants où la flamme dépasse l'épiradiateur pour la face supérieure td2 (en s)	/
Instants extinction pour la face inférieure e1 (en s)	920
Instants extinction pour la face supérieure e2 (en s)	/
Durée totale de combustion (en s)	642
Somme des longueurs de flamme h (en cm)	219
calcul de l'indice q	3.8

Indice de classement moyen q **4.4**

OBSERVATIONS

Essai effectué sur le produit sans son parement feuille aluminium.

Test carried out on the product without its aluminum sheet.

* Fin du rapport *